

Karta informacyjna przedsięwzięcia

zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt 5 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2008r Nr 199 poz. 1227)

1. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

Budowa budynku stolarni z halą traków i częścią magazynową wraz z urządzeniami towarzyszącymi w Mroczeniu na działce nr ew. gruntów 573/5, przez Fabrykę Mebli „BENIX” Kaczorowscy Sp. J. z siedzibą w Mroczeniu nr 29a. Projektowany budynek będzie stanowił uzupełnienie ciągu produkcyjnego dla hali produkcji mebli tapicerowanych na działkach 574/1, 574/2, 573/1 i 573/3 położonych w Mroczeniu. Przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 3 ust.1 pkt. 48 i 52b rozporządzenia w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 213 z 2010r., poz. 1397 z późniejszymi zmianami) kwalifikowane jest jako przedsięwzięcie mogące oddziaływać na środowisko. Przedmiotowy budynek będzie zlokalizowany w odległości ok. 60m od najbliższych budynków mieszkalnych. Budynek będzie miał kształt prostokątny i będzie składał się z części socjalnej i produkcyjno-magazynowej. Budynek będzie ogrzewany z istniejącej kotłowni na biomasę. Budynek będzie miał szerokość do 79,0m i długość wzdłuż granicy wschodniej do 255,0m. Wysokość budynku do 11,0m. Budynek będzie składał się z dwóch części – socjalnej i produkcyjno-magazynowej. Projektowany budynek wraz z budynkiem produkcji mebli tapicerowanych tworzy jeden zakład.

2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowym sposobie ich wykorzystywania i pokryciu szatą roślinną

Działka na której projektuje się budowę zakładu ma powierzchnię 35000m². Przedmiotowa działka pełni obecnie funkcję ziemi rolnej i nie jest zabudowana. Powierzchnia zabudowy projektowanej zabudowy wynosi do 20000,0m². Teren zajęty pod drogi, parkingi będzie zajmował powierzchnię do 14000,0m². Na działce nie występują drzewa.

3. Rodzaj technologii

W hali produkcyjno-magazynowej będą produkowane stelaże mebli tapicerowanych. Produkcja będzie polegała na dostarczeniu materiałów do produkcji tj. surowego drewna tzw. dłużycy która w hali traków będzie cięta na deski, które trafiają do suszarni drewna. Suszarnie drewna zlokalizowane są w drugim zakładzie firmy. Po wysuszeniu deski trafiają do projektowanego magazynu z którego na bieżąco są pobierane na stolarnie gdzie są cięte na drobniejsze elementy potrzebne do produkcji stelaży. Z pociętych elementów zbijane są stelaże. Gotowe stelaże trafiają do magazynu z którego będą transportowane do tapicerni w sąsiednim budynku. Materiały do produkcji będą dostarczane bramami. W produkcji stelaży wykorzystywane są traki, piły, instalacja sprężonego powietrza zasilająca pistolety pneumatyczne do zszywek oraz instalacja odciągu trocin wraz z zespołem filtrów. Trociny przez instalację odciągu będą dostarczane do zbiornika trocin przy kotłowni. W projektowanym budynku będzie przerabiane maksymalnie 9000,00m³ drewna na rok.

4. Ewentualne warianty przedsięwzięcia

Na obecnym etapie nie planuje się innego wykorzystania projektowanego obiektu niż w celu, do którego został zaprojektowany. Zadanie to jest planowane jako jednorazowa inwestycja bez wariantowania na etapie wykonania.

5. Przewidywana ilość wykorzystywanej wody i innych wykorzystywanych surowców, materiałów paliw oraz energii

Szacowane zapotrzebowanie na energię elektryczną – ok. 400,0 kW

Szacowane zapotrzebowanie na ciepłą – własna kotłownia – do 800,0 kW

Szacowane zapotrzebowanie na wodę – do 4,5m³/dobę

6. Rozwiązania chroniące środowisko

Kotłownia opalana trocinami z drewna (biomasa). Piec wysokosprawny, wysokotemperaturowy, niskoemisyjny.

Wszystkie źródła hałasu zlokalizowane wewnątrz projektowanego budynku. Ściany i dach zakładu projektuje się o izolacyjności akustycznej wynoszącej 25-45dB.

Ścieki socjalno-bytowe odprowadzone do kanalizacji gminnej.

Odpady komunalne segregowane, gromadzone w kubłach i wywożone na gminne wysypisko śmieci.

Drogi dojazdowe, parkingi i place manewrowe przy projektowanym budynku będą utwardzone i nieprzepuszczalne.

Wody opadowe odprowadzane przez system kanalizacji deszczowej do stawu inwestora.

7. Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko

Ścieki bytowe odprowadzone do kanalizacji gminnej – do 4,5m³/dobę

Ścieki technologiczne – brak

Wody opadowe – 88,5dm³/s przez zakładową kanalizację deszczową do stawu inwestora.

Odpady – w trakcie produkcji w projektowanym zakładzie nie powstają odpady poprodukcyjne.

Odpady komunalne będą segregowane i gromadzone w kubłach czasowo opróżnianych i wywożonych na gminne wysypisko śmieci.

W zakładzie urządzeniami emitującymi hałas będą 2 sprężarki (poziom hałas w czasie pracy 74dB) i pistolety pneumatyczne do obijania mebli (poziom hałas w czasie pracy 70-76dB). Traki i piły tarczowe (poziom hałas w czasie pracy 75-80dB). Ściany i dach zakładu projektuje się o izolacyjności akustycznej wynoszącej 25-45dB z tego powodu poziom hałasu na zewnątrz budynku nie przekroczy 55dB w ciągu dnia. Zakład pracuje w godzinach 7⁰⁰ – 18⁰⁰.

8. Możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Nie dotyczy.

9. Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody znajdujących się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia

W odległości ok. 4,0km na północny-zachód od projektowanej inwestycji znajduje się obszar Natura 2000 w Baranowie stanowiący siedlisko czerwonończyka fioletka. Ze względu na odległość oraz brak szkodliwych emisji projektowany zakład nie będzie wpływał na powyższy obszar.

.....
podpis